



Автоматический запайщик лотков FPS-402

FPS-402 – это упаковочная система, предназначенная для увеличения срока хранения продуктов питания методом герметичной запайки контейнера гибким барьерным материалам и газозамещением атмосферного кислорода инертным газом или смесью газов (Только для аппаратов с опцией газозамещения).

Расходными материалами для запайки являются контейнеры и стаканы стандартных и нестандартных форм, изготовленные из пищевых пластиков – PP, PS, EPS, PET, CPET, PE и гибкие ламинированные материалы на основе полиолефинов, пищевых клеев, бумаги, фольги, с нанесенным рисунком или без него.

При модифицировании газовой среды внутри упаковываемого продукта питания используются пищевые газы, такие как N₂, CO₂, или другие пищевые газы в зависимости от их доступности. К аппарату должны подключаться баллоны с уже готовой газовой смесью. Либо перед аппаратом должен устанавливаться газовый смеситель. Аппарат не предназначен для работы со смесями, с высоким содержанием кислорода (O₂) (Аппараты для работы с высоким содержанием кислорода изготавливаются по специальному заданию). Фасовка продукта в контейнер и установка его в приемную матрицу осуществляется оператором вручную. Все последующие процессы технологического цикла автоматизированы.

После нажатия оператором кнопки «Пуск» обойма автоматически задвигается внутрь аппарата, начинается цикл смыкания сварочно-вырубной обоймы узла запайки. После смыкания верхней и нижней части матрицы, в отверстие внутри матрицы через специальные отверстия подается струя инертного газа, выдувающего атмосферный воздух изнутри упаковки через специальное выходное отверстие (только для аппаратов с опцией МГС). После цикла газозамещения происходит запайка контейнера и обрезка пленки по контуру специальным ножом. После окончания цикла запайки и вырубки, матрица движется в сторону противоположной оператору, где происходит автоматическая разгрузка лотков на приемный стол (приемный стол в комплекте не поставляется). Терморегуляторы системы позволяют регулировать время и температуру сварки покрывного материала, учитывая термосвариваемость и температуру плавления тех или иных полимерных материалов.

Система оснащена пневмоустройствами, обеспечивающими плотное примыкание верхней и нижней частей обоймы матрицы во время работы цикла. Конструкция системы предусматривает наличие 1 или 2х местной матрицы сварки и вырубки. Конструкция обоймы предполагает наличие специального зубчатого вырубного ножа, вырубаящего покрывной материал четко по контуру стакана или контейнера. Нож изготовлен из специальной особо прочной стали, и имеет ресурс в 1 млн. циклов при нормальной работе аппарата. Равномерное продвижение пленки через систему обводных валков обеспечивается электроприводом. Бабина с пленкой фиксируется специальным устройством, проводится через систему обводных валков, обеспечивающих равномерное двусное натяжение пленки.

Геометрия контейнера может быть произвольной и ограничивается только габаритными размерами матрицы. Смена сварочно-вырубной матрицы занимает в среднем 2-3 минуты. В комплект поставки входит один типоразмер матрицы. Возможна комплектация системы двумя и более матрицами. Климатическое исполнение системы УХЛ 4 по ГОСТ 15150 – 69 (температура окружающего воздуха (+10°С...+35°С), относительная влажность 80% при температуре + 25°С).

Х а р а к т е р и с т и к и	FPS 402
Тип управления	Автоматический
Привод лотка	Автоматический
Привод узла запайки	Автоматический
Напряжение, В	220
Мощность, кВт	2,2
Упаковочная скорость (циклов/мин)	7
Размер лотка (макс.) в матрице, мм	290x200
Кол-во лотков (187x137) в матрице, шт	2
Максимальная ширина пленки, мм	240
Диаметр рулона пленки (макс.), мм	250
Установка	Напольная
Газозамещение (MAP)	Есть
Вакуумная камера	Есть
Встроенный смеситель газов	Нет
Расход сжатого воздуха, литр/мин	
Максимальная глубина лотка, мм	90
Размер (ДxВxШ), мм	
Вес аппарата, кг	
Величина исходящего шума, дБ	
ЦЕНА (с учетом НДС)	580 000.00
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ МАТРИЦА	0 000.00
ГАЗОЗАМЕЩЕНИЕ	0 000.00
ФОТОДАТЧИК	0 000.00
ДАТЕР	0 000.00
ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ЛОТКА	0 000.00

В стоимость базовой комплектации установки входит:

- Установка FPS-402;
- Комплект документации;
- Комплект расходных материалов.

Срок поставки: 10 календарных дней.

Гарантия: 2 года.

Условия оплаты: 50 % предоплата, оставшиеся 50 % после приемки оборудования.

Приемка оборудования осуществляется на территории поставщика, по адресу: Химки, мкр Подрезково , ул. Комсомольская дом 16.

Пусконаладочные работы: 5 000 руб.